

企业网优秀案例

NETGEAR为怡亚通打造无线智能仓储

案例概述

- **用户行业：** 物流仓储
- **用户名称：** 深圳市怡亚通供应链股份有限公司
- **技术方案：** 基于怡亚通的要求，使用 WNDAP350 来实现怡亚通各个仓库的使用环境。WNDAP350 是双频 802.11n AP，每个频段都能达到 300Mbps 的无线速率，并且支持 PoE 供电。WNDAP350 是专为室内恶劣环境设计的 AP，全身包裹金属外壳，大散气孔，具有极佳的散热通风能力。
- **应用产品：** WNDAP350, GS510TP



怡亚通成功为全球 30 余家世界 500 强及数百家国内外知名企业提供专业供应链服务，并获评“21 世纪最佳商业模式”，上榜《财富》“2011 年中国 500 强”，成为福布斯中国顶尖企业之一。

用户需求

因为致力于建设领先的供应链平台，怡亚通首先需要打造一套智能化的仓储管理系统，对库存进行智能管理，优化流程和商品结构，实现对全国各大物流节点的统一管理。这套系统的数据基础在于仓储管理人员通过手持终端对商品的盘点，将资料自动录入后台数据库。因此，怡亚通需要在每个仓库各部署一套 Wifi 网络，让手持终端将商品扫描后，能方便的将数据传输至后台。

在仓库中使用的 Wifi 相对来说部署难度比较大，高密度的金属货架会对无线信号造成极大影响，仓库里较高的温度和湿度对无线设备的正常稳定的运行也提出了极大考验，因此怡亚通在设备选型时，对无线设备提出了很高要求：

- 基于消防因素考虑，无线 AP 必须使用 PoE 交换机供电，不使用强电

用户概况

深圳市怡亚通供应链股份有限公司成立于 1997 年，是中国率先与国际接轨的供应链服务商之一，并致力于成为“全球最优秀的专业供应链服务商”。怡亚通总部设在深圳，员工 1000 余人。现在全球共拥有 9 家分公司、18 家子公司，并在全国各大中城市设有物流分拨中心和物流节点，建立了遍布中国主要经济区域的全方位的保税物流平台，并积极发展海外市场，形成覆盖全国、辐射全球的供应链服务网络。



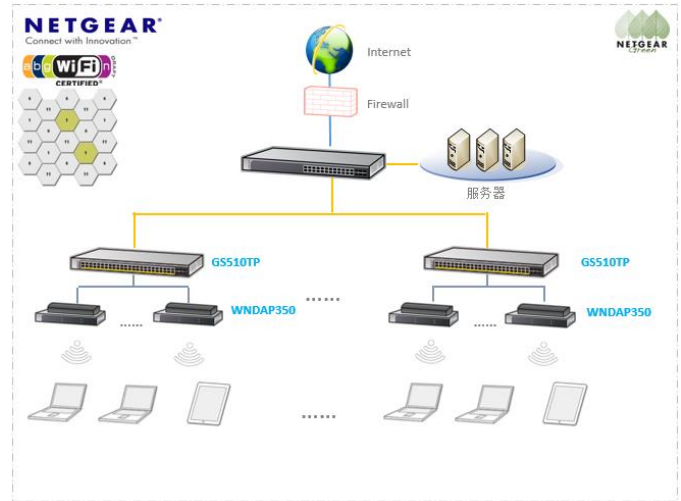
企业网优秀案例

- AP 必须能够满足在高温高湿环境中正常工作，适应常温仓库的使用环境
- AP 信号具有良好的穿透性，保证手持终端的稳定连接
- 提供双频 300M 的高性能无线接入

方案设计

基于怡亚通的要求，NETGEAR 有针对性的挑选了物流仓库专用的双频无线接入点 WNDAP350 来实现怡亚通各个仓库的使用环境。WNDAP350 是双频 802.11n AP，每个频段都能达到 300Mbps 的无线速率，并且支持 PoE 供电。WNDAP350 是专为室内恶劣环境设计的 AP，全身包裹金属外壳，大散气孔，具有极佳的散热通风能力。内置的 MIMO（多进多出）双频天线，支持 Beamforming 波束成形技术，极大优化了信号穿透能力。WNDAP350 同样提供企业级的安全特性，WPA2、802.1x、MAC 过滤等功能的使用，可保证终端数据传输的安全性。

仓库里的 WNDAP350 通过 PoE 交换机 GS510TP 供电。GS510TP 具有 8 个千兆 PoE+ 端口，每端口可输出 30W 功率，整机可达 130W。有了 GS510TP，仓库不需要再给每个 AP 单独安装本地电源，节省了大量的施工费用，更重要的是从根本上避免了消防隐患。每个怡亚通仓库均采用 10 台左右的 WNDAP350，3 台 GS510TP 给这些 AP 供电。



方案优势

1. 稳定的无线网络，适应仓库恶劣的使用环境
2. 企业级的无线安全，保护内部数据的安全传输
3. 优质的信号传输，保证在仓库任何角落都能完成盘点工作
4. PoE 技术使得 AP 的部署更加简单，节省了大量的施工工作。

使用效果

全球无线网络的领导品牌 NETGEAR 通过一体化的方案为怡亚通提供了可靠的仓储无线网络基础架构，为怡亚通后续上线的智能化仓储管理系统打造了坚实基础。无线网络稳定、高效、便于使用，使用以来得到了怡亚通公司上下各方好评。

