

## 企业网优秀案例

### NETGEAR携手百世物流共建智能物流管理系统

#### 案例概述

- 用户行业：物流
- 用户名称：百世物流科技（中国）有限公司
- 技术方案：NETGEAR 采用目前业界最为先进的分布式转发无线控制器 WC9500 作为无线网络核心设备，无线接入点选用 FAT/FIT 一体型 AP WNAP320，接入层选用最新的智能 PoE 交换机 FS728TLP 为 WNAP320 供电，通过千兆光口上联到核心交换机，为百世物流管理系统的智能化、数字化和便捷化提供了一套可靠的网络传输平台。
- 应用产品：WC9500, WNAP320, FS728TLP

#### 用户概况

百世物流科技（中国）有限公司成立于 2007 年，是由信息技术和供应链资深专家联合组建的创新型综合物流服务提供商。百世物流注册在香港，中国区总部设在杭州，公司旨在整合互联网、信息技术和传统物流服务，以信息技术为核心，通过系统完整的合作伙伴认证管理体系，专业的供应链解决方案设计，创新的商业模式，为国内外企业提供“一站式”综合物流服务。成立 7 年来，百世物流创新进取，飞速发展，目前已有百世供

应链（综合物流解决方案设计与实施）、百世汇通（快递配送）、百世快运、百世电商（电商仓配服务）以及百世软件服务五大事业部，在全国建立了 100 多个运作中心和 120 万平米的仓库及转运中心，拥有 13000 多员工和上万个认证加盟商及合作伙伴，仓储配送网络覆盖全国，并延深至县、乡级区域。

#### 用户需求

随着 IT 信息化的发展和完善，尤其是应用大集中的建设，作为网络的末端节点，物流企业分拨中心点网络的构建在物流企业信息化地位越来越重要。此次无线网络建设是在百世物流全国各个分拨中心和杭州总部 IPsec VPN 互通的基础上，对全国各个分拨中心点进行无线覆盖，让员工手持设备通过 WiFi 可以随时随地连接到杭州总部的物流管理系统进行数据录入、查询和跟踪。

整体规划和设计需满足以下几个要求：

- 采用先进的 802.11n 无线网络技术,提供 300M 的高速无线接入;
- 低延时,“零”丢包,保证数据传输和处理的实时性;
- 所有无线 AP 需要采用 POE 供电,避免强电施工难以及潜在的安全隐患;
- AP“零”配置,即插即用,且所有无线 AP 能跨 VPN 被总部的无线控制器统一管理;
- 高可靠:无线控制器要支持分布式转发架构,业务流量和管理流量分离,减少对无线控制器的负载以及依赖;

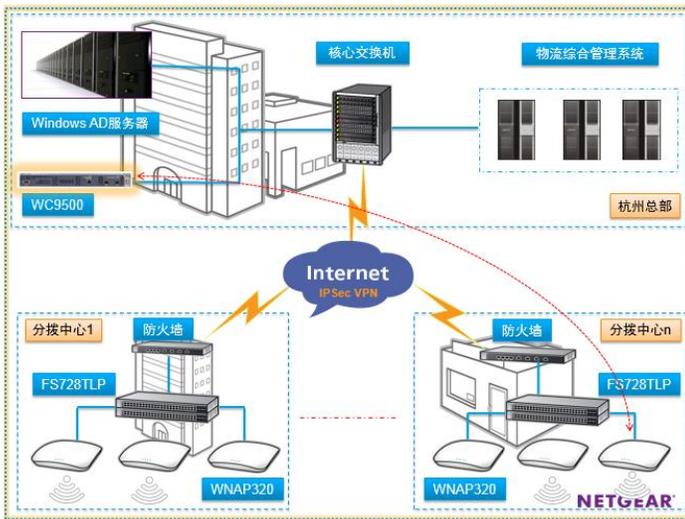


## 企业网优秀案例 技术方案

总部网络中心 WC9500 采用旁挂式部署，通过领先的分布式转发技术，为用户提供最佳的 802.11n 网络处理性能；

- 无线接入点采用 802.11N 企业级 FAT/FIT 一体型无线 AP WNAP320，为各个分拨点提供全无线覆盖；
- 通过最新的智能 POE 交换机 FS728TLP，为无线 AP 提供网线供电和数据传输，同时解决 AP 取电难和部署强电带来的安全隐患问题，同时也节省了强电部署的成本；
- 基于多 VLAN、多 SSID 技术同时承载多种不同的业务，提供无线侧 WMM、QOS 功能，为不同的业务提供不同的安全和 QOS 策略；

拓扑图：



## 方案优势及特点

与企业 Windows AD 进行联动认证，超高性能的企业级安全，高吞吐量，高可靠地连接；

- 跨 VPN 对无线 AP 进行管理，大大降低了用户的总体拥有成本（TCO）；
- 统一 PoE 接口，大大简化了个分拨中心的无线网络的部署和管理；
- 无线控制器支持硬件横向扩展，满足未来大容量接入点集中管理的要求；

## 使用效果

采用 NETGEAR 高速 300M 智能无线网络以及 POE 供电技术，在日常的网络运行中。设备工作状态稳定，配置简单易用。完全满足对货物的录入、跟踪、运输和查询等业务管理需求。并凭借高性价比、良好的扩展性、高可靠性和易用性，最终实现了用户预期的目标。极大的提升了百世物流的品牌形象及口碑。

