

企业网优秀案例

NETGEAR为长沙某制造企业打造稳定基础网络与安全数据备份

案例概述

- **用户行业：** 制造行业
- **用户名称：** 长沙某制造企业
- **技术方案：** NETGEAR 公司用高稳定的有线、无线网络产品为长沙某制造企业构建 IP 统一基础架构，并采用 ReadyDATA 及其专利的 Replicate™ 技术实现数据存储、访问及数据保护，以构建新一代云数据中心。
- **应用产品：** ReadyDATA 5200, M5200, M4100, WC7520

用户需求

长沙某制造企业是一个发展迅速的制造型企业，在高速增长过程中积累形成的网络基础架构已经无法满足企业发展的需要。同时，移动互联网也成为网络改造的必然趋势。另一方面，产线 QA 品质管理所产生的大量数据，需要一套可靠的数据存储。大致企业网络部署需求如下：

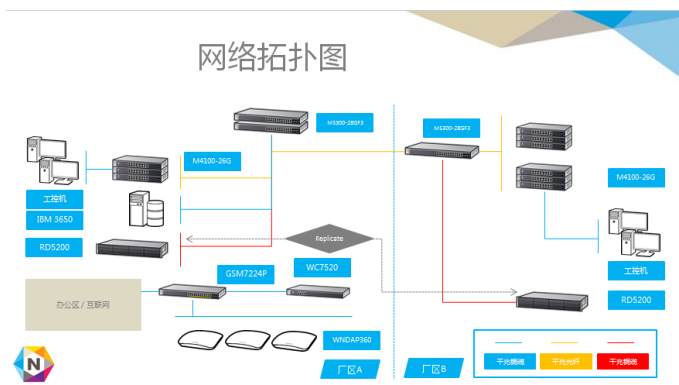
- 部署高性能核心交换机以承载企业园区日益上涨的互联网访问需求；
- 构建千兆到桌面的园区网络；
- 办公区 WiFi 覆盖，实现 300M 的无线网络接入；

- 为 QA 监管系统提供万兆存储；
- 厂区 A 与厂区 B 的存储之间需要提供异地容灾。

通过以上需求，该公司可针对 QA 服务构建一套可靠的存储系统并提供异地容灾解决方案，也同时构建一个高速稳固的有线无线一体化基础架构。

技术方案

长沙某制造企业网络拓扑图如下所示：



- 园区采用 M5300-28GF3 全线速高性能交换机作为网络核心，一方面以 1000M 网络连接各个楼宇汇聚交换机，另一方面以 10G 网络连接数据中心的服务器及存储设备。
- 办公区接入层交换机采用无阻塞的全千兆交换机 M4100-26G，提供千兆到桌面的接入，并设置 DHCP Snooping 及 IP Source Guard 技术，确保网络中不受 ARP 及 DHCP 等病毒影响；



企业网优秀案例

- WLAN 方面，选用了 NETGEAR 为成长型企业定制的 WC7520 产品，可管理 20-150 台 AP，配合 NETGEAR 高性能 600M 无线 AP—WNDAP360，为终端提供了无缝的覆盖及高速的上网带宽；
- 针对 QA 监管系统，NETGEAR 提供了万兆 IP 存储设备 ReadyDATA 5200，通过 10G 链路连接到网络。为近 400 个监管摄像头提供存储空间，同时通过无限快照技术对本地数据进行保护。RD5200 标准配置的双 10G 接口提供了比较传统 FC 解决方案更具效率的速度，闪存池技术解决了以往 SATA 硬盘的性能不足和 SAS 硬盘容量不足的缺点。
- 针对该公司的两个厂区，NETGEAR 分别部署了两套 ReadyDATA 5200，利用 NETGEAR 专利的 Replicate™ 技术，让厂区 A 的 RD5200 可以将 QA 监管数据集复制至部署在厂区 B 的 RD5200。当故障发生时，管理员可简单地使用厂区 B 的 RD5200 顶替业务而保障数据的同步。当故障恢复时，管理也可简单地恢复至厂区 A 的 RD5200 上。确保了 QA 监管系统不间断运行。

- ReadyDATA 5200 为 QA 监管系统提供了高速可靠的外部存储；
- 专利的 Replicate™ 技术实现了简单快捷的异地容灾解决方案。

NETGEAR 有线、无线及 IP 存储解决方案，为长沙某制造企业构建了一个稳定的基础网络和存储基础架构。而 ReadyDATA 及其专利的 Replicate™ 技术，为虚拟化提供了高速可靠的外部存储及坚不可破的异地容灾解决方案。

使用效果

NETGEAR 为长沙某制造企业构建的有线无线网络，为园区提供了高速的互联网接入。ReadyDATA 的部署，一方面为 QA 监管系统提供了高速可靠的外部存储，保障业务系统运行。另一方面，完全解决了存储设备单点故障的后顾之忧。

方案优势及特点

高速性、可靠性、简易性：

- M5300 及 M4100 交换机系列提供了稳定高速的交换网络
- WC7520 构建了一个可持续发展的无线网络；

